

Générateur d'eau atmosphérique

EA-100

Manuel d'instructions

Veuillez lire attentivement ce manuel avant d'utiliser cet appareil

Contenu

. Résumé -----	2
. Spécifications techniques -----	2
. Principe de fonctionnement -----	3
. Acceptation, installation et réglage de la machine -----	3
. Opération -----	4
. Précautions -----	9
. Entretien -----	dix
. Dépannage -----	11
ANNEXE I -----	13
ANNEXE II -----	18

Les images de cette instruction sont uniquement à des fins de référence.

REMARQUE : Il peut y avoir des changements techniques ou des changements dans la conception structurelle sans notification préalable

. Résumé

1. Caractéristiques

Le générateur d'eau atmosphérique EA-100 est un équipement de production d'eau spécialement conçu en fonction des demandes des clients. Les principales caractéristiques sont les suivantes :

1) Système innovant de génération air-eau

Le système adopte la conception All-Fresh-Air en tenant compte de sa particularité.

2) Structure portable

L'unité est conçue comme une structure portable pour répondre à la demande de production d'eau dans diverses circonstances. Il utilise une méthode de refroidissement par air sans connexion au système de refroidissement par eau. L'air de retour de la grille est entièrement de l'air frais et est évacué par le canal du ventilateur après traitement. La base est conçue pour la livraison par chariot élévateur. L'unité sera prête à fonctionner lorsqu'elle sera connectée à l'électricité.

3) Contrôle automatique

L'unité utilise une méthode de contrôle par combinaison d'un contrôleur de micro-ordinateur CPU multifonction et d'un ensemble de boutons, permettant à l'utilisateur une utilisation pratique et simple en appuyant sur les boutons ON ou OFF. Le système effectue une surveillance automatique des pièces internes. Il émettra un avertissement et arrêtera le système de fonctionner automatiquement.

2. Modèle de produit

EA -100 Production d'eau nominale 100L/jour (30 °C, 80 %)

3. Plage de

température d'application : 15-38CH Plage d'humidité : 35 % à 95 %.

II Spécifications techniques

MODÈLE	EA-100
Consommation électrique totale KW 2.1	
Puissance de distribution KW	2.5
Alimentation (monophasé)	220V/50Hz
Quantité de génération d'eau (t = 30 C, = 80 %)	100L/jour
Capacité de stockage interne de l'eau. Litres	100
Consommation d'énergie du moteur du ventilateur centrifuge KW	0,04
Débit d'air m ³ /h	1200
Puissance d'entrée du compresseur (KW) 2	
Réfrigérant R407C	R407c
Dimension(m)	1,42*0,65*1,05
Poids (kg)	190
Diamètre minimum de distribution fil mm ²	2*2.5+1

III. Principe de fonctionnement

Tout l'air frais avec de l'humidité passe par le filtre à air et entre dans l'évaporateur. Comme la température de la surface de l'évaporateur est inférieure à la température du point de rosée de l'humidité, l'humidité sera condensée en gouttes d'eau et collectée dans le bac à eau, puis s'écoulera vers le réservoir inférieur. L'eau collectée sera traitée avec un filtre à charbon actif, une osmose inverse et une stérilisation par un dispositif ultraviolet pour être transformée en eau potable ou pour d'autres usages.

La qualité de l'eau de sortie répond à la norme GB5749-2006 de RPC

. Acceptation, installation et réglage de la machine

1. Acceptation de la machine

Veillez vérifier la machine et les pièces de rechange conformément à la liste de colisage.

2. Mise en place

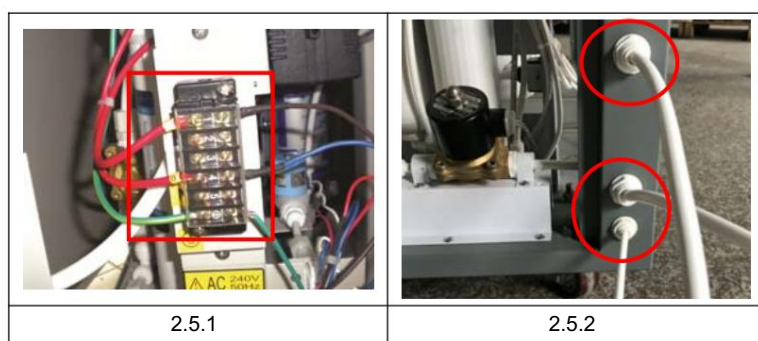
2.1 Une grue et un chariot élévateur doivent être utilisés pour le transport et l'installation. Manipuler avec soin. Lorsque la grue accroche la machine, ses deux cordes doivent être de même longueur et l'angle de suspension doit être supérieur à 45 degrés pour éviter d'endommager ou de rayer la machine. Les cordes suspendues doivent être suffisamment solides pour l'opération.

2.2 La machine doit être placée sur un sol plat et à une certaine distance des bâtiments, 1 mètre au moins entre l'entrée d'air du condenseur et le bâtiment, 1,5 mètre pour la sortie d'air. Placez la machine dans un endroit sans lumière directe du soleil et loin d'une source de chaleur. Il ne doit pas y avoir de barrière affectant la ventilation autour de l'entrée et de la sortie d'air de la machine. Ne faites pas fonctionner la machine dans des circonstances avec beaucoup de poussière ou une pollution chimique grave.

2.3 La machine doit être équipée d'un système d'alimentation électrique indépendant et d'une armoire de distribution électrique. L'utilisateur doit également fournir un commutateur d'air principal. Lorsqu'il y aurait de grandes fluctuations de tension électrique, la machine doit être équipée d'un régulateur de tension indépendant. L'alimentation adopte une phase unique. L'écart de tension ne doit pas dépasser 10 % de la valeur nominale. Le déséquilibre maximum autorisé en tension de phase est de 2 %. La machine doit avoir une mise à la terre fiable pour assurer la sécurité des personnes.

2.4 Vérifiez la machine s'il y a des dommages partiels ou des pièces déformées pendant le transport. Vérifiez tous les câblages s'il y a toute perte.

2.5 Connectez les câbles d'alimentation conformément à l'image 2.5.1 (utilisez un câble de la taille indiquée). Installez la vanne de sortie d'eau et le réservoir supérieur vanne de vidange selon l'image 2.5.2.



3. Réglage du système

Une fois l'installation de la machine terminée, veuillez vérifier les points suivants avant la connexion à l'électricité.

3.1 Vérification avant d'allumer la machine

3.1.1 Vérifiez si le réfrigérant fuit ou non. Vérifiez tous les joints du système de refroidissement pour voir s'il y a ou non des taches d'huile évidentes. Il y aurait une fuite de gaz si de telles taches d'huile se trouvaient. Veuillez appeler un service de maintenance professionnel pour réparer et refaire l'aspiration et l'alimentation en gaz.

MODE D'EMPLOI

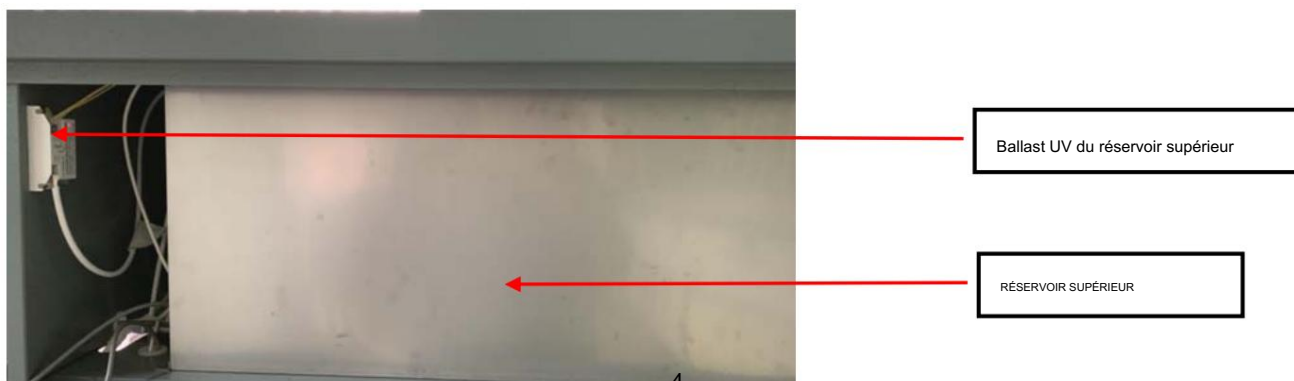
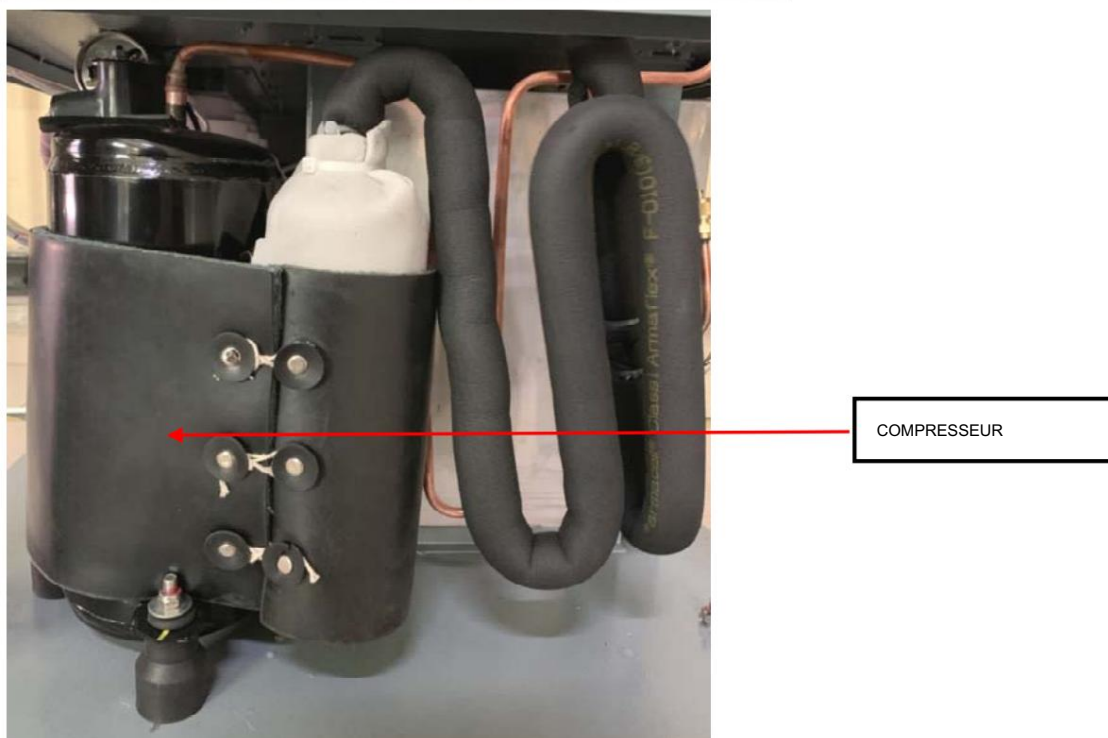
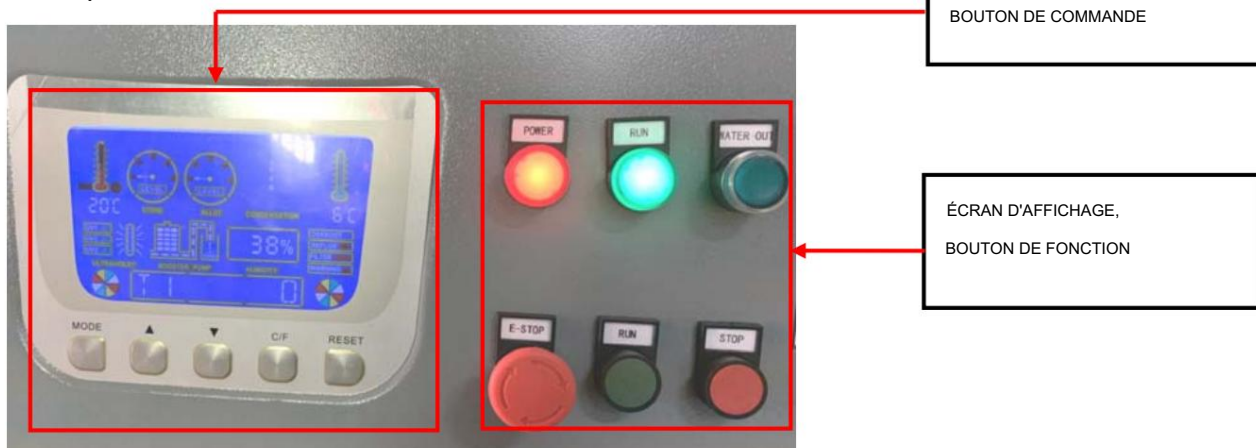
3.1.2 Utilisez un mégohmmètre pour vérifier que tous les câbles d'alimentation et les câblages de commande sont en place. Assurez-vous qu'il n'y a pas de court-circuit et que la mise à la terre est en bon état. Vérifiez que toutes les connexions de câblage sont bien serrées.

3.1.3 Allumez l'alimentation principale.

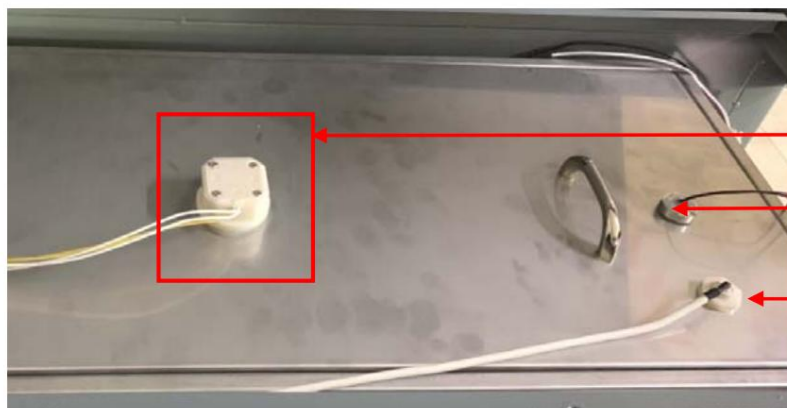
3.1.4 Après la mise sous tension de l'alimentation principale, tournez le bouton E-STOP dans le sens des aiguilles d'une montre et le voyant d'alimentation rouge s'allumera.

. Opération

1. Composants



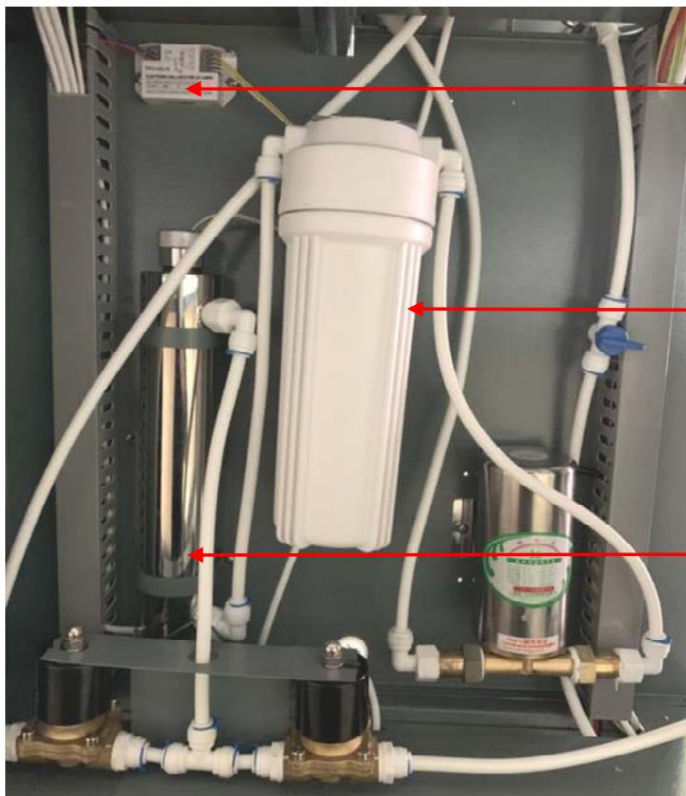
MODE D'EMPLOI



Réservoir supérieur UV

Réservoir supérieur LED UV

Capteur de niveau d'eau
Pour le réservoir supérieur



Ballast UV en ligne

Filtre CTO en ligne

UV en ligne



V : Carbone T33

IV : Filtre OI

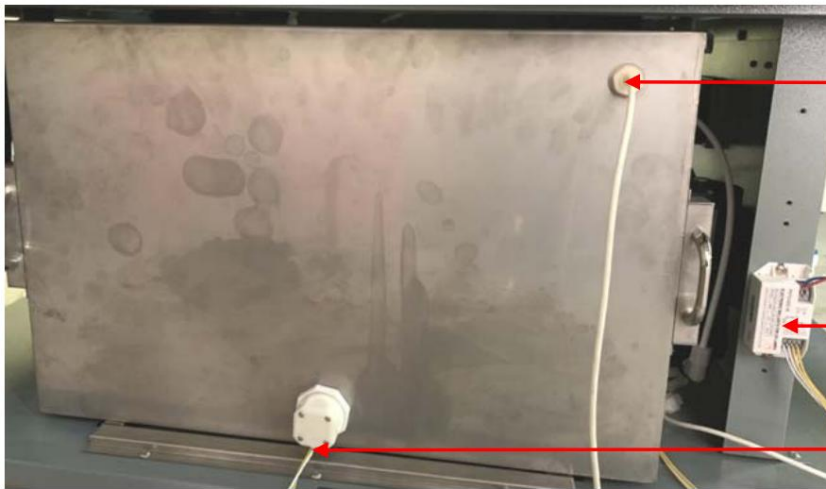
MODE D'EMPLOI



I : FILTRE CTO

II : FILTRE EN RÉSINE

III : FILTRE CTO



CAPTEUR DE NIVEAU D'EAU
POUR RÉSERVOIR INFÉRIEUR

Ballast UV du réservoir inférieur

Réservoir inférieur UV



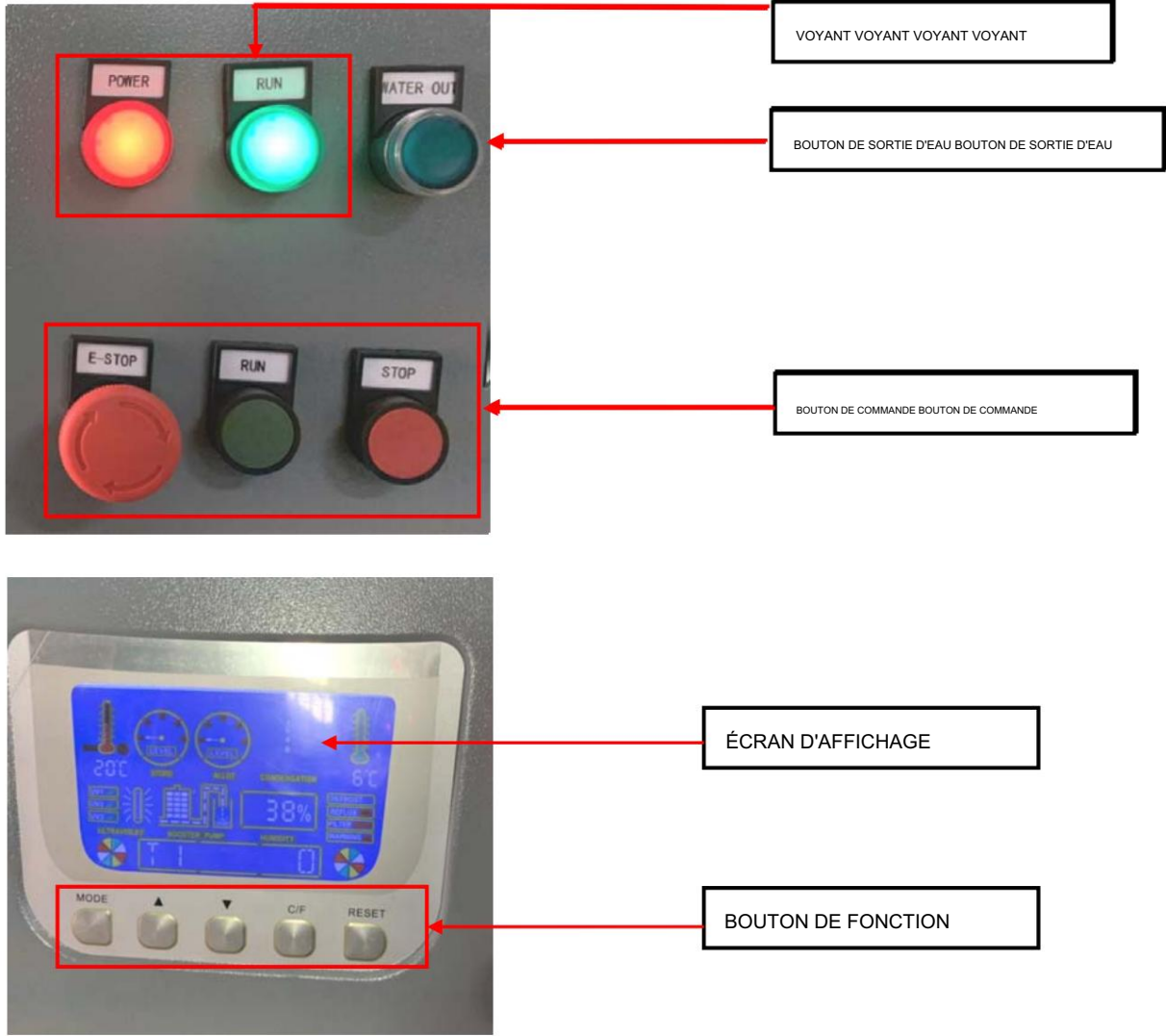
ROBINET DE SORTIE D'EAU

SORTIE DE VIDANGE DU RÉSERVOIR SUPÉRIEUR

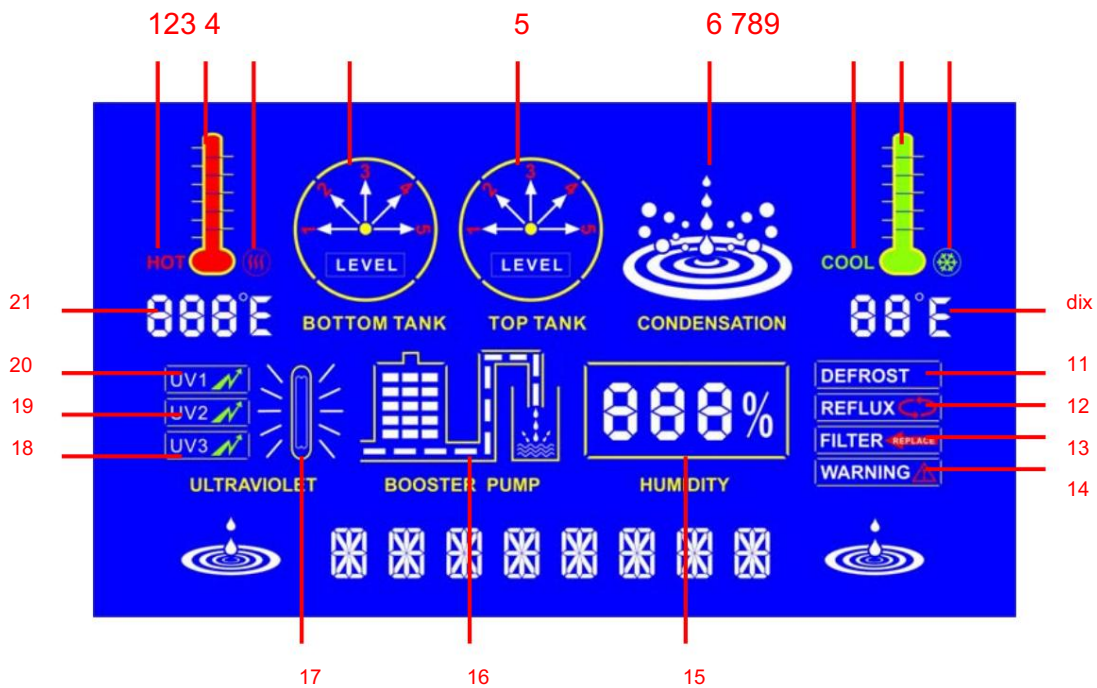
VANNE DE SORTIE DE SECOURS

ENTRÉE D'EAU MUNICIPALE


MODE D'EMPLOI



2. Panneau de configuration (voir l'image ci-dessous)



MODE D'EMPLOI

1. Icône de sauvegarde
2. Indicateur de température ambiante : un espace vide signifie que la température ambiante est basse
La mise en œuvre signifie que la température ambiante est élevée.
3. Icône de sauvegarde
4. Indication du levier d'eau du réservoir inférieur : la flèche indique le niveau d'eau , le nombre augmente à mesure que le niveau de l'eau monte.
5. Indicateur du levier d'eau du réservoir supérieur : la flèche indique le niveau d'eau 6. Indicateur , le nombre augmente à mesure que le niveau de l'eau monte.
de génération d'eau : lorsque l'icône s'allume sans goutte signifie que la machine est dans des conditions normales, lorsque l'icône affiche une liste déroulante, la machine génère de l'eau.
7. Icône de sauvegarde
8. Indication de la température de dégivrage : un espace vide signifie que la température de dégivrage est basse
La mise en œuvre signifie que la température de dégivrage est élevée, la température de dégivrage est la température de la surface de l'évaporimètre.
9. Icône de sauvegarde
10. Affichage de la température de dégivrage : appuyez sur la touche C/F sur le panneau pour convertir la valeur centigrade et Fahrenheit.
11. Icône de dégivrage : l'icône clignotante signifie que la machine est en train de dégivrer (certaines zones peuvent surgir de givrage en raison de son trop faible température.
12. Icône de recyclage : l'icône qui clignote signifie que l'eau du réservoir supérieur est en cours de recyclage.
13. Indicateur de filtre : lorsque l'icône  allumé signifie normal, clignotant signifie qu'il faut remplacer le filtre ou qu'un nettoyage est nécessaire. Remplacez l'opération, reportez-vous à la section sur le nettoyage, la stérilisation et le remplacement de la machine 14. Indication d'avertissement : l'icône allumée signifie normal.
15. Indicateur d'humidité : indique la valeur d'humidité actuelle.
16. Icône pompe de surpression : l'icône allumée signifie normal, l'icône clignotante signifie que la pompe fonctionne.
17. Icône d'avertissement UV : l'icône allumée signifie normal, si elle clignote signifie que la lumière UV fonctionne.
18. Indicateur de lumière UV du réservoir inférieur : l'icône allumée signifie normal, si elle clignote, la lumière UV du réservoir supérieur fonctionne.
19. Icône de lumière UV de reflux : l'icône allumée signifie normal, si elle clignote, la lumière UV de reflux fonctionne.
20. Icône de lumière UV du réservoir supérieur : l'icône allumée signifie normal, si elle clignote, la lumière UV du réservoir supérieur fonctionne.
21. Indicateur de température d'eau chaude : appuyez sur la touche C/F sur le panneau pour convertir la valeur centigrade et Fahrenheit.

Appuyez sur le bouton MODE pour accéder à la fonction de débogage, appuyez sur UP ou DOWN pour afficher le paramètre nécessaire.

T0 Temps de démarrage du compresseur T1 Temps d'entrée du dégivrage T2 Temps de sortie du dégivrage T3 Temps de mémoire de 30 minutes pour le remplissage de l'eau du réservoir inférieur T5 Temps d'action du recyclage
Calendrier T4 du recyclage de 2 heures

T6 Temporisation de l'action de 60 minutes de la pompe à eau T7 Inférieur à la limite supérieure du réservoir d'eau inférieur

La dernière cause d'échec

Appuyez et maintenez RESET pour entrer dans le menu de réinitialisation du filtre. Appuyez sur haut et bas pour sélectionner le sous-élément (filtre, temps de travail), appuyez sur RESET pour effacer, appuyez longuement sur RESET pour vous retirer du menu de réinitialisation du filtre, le temps de travail peut être effacé dans le menu de réinitialisation uniquement après avoir entré le mot de passe correct dans le paramètre menu.

Le temps de travail est compté en jours, et le temps de filtrage compté en heures.

3. Instructions d'utilisation :

- 3.1 Avant la première mise en marche de la machine, si un raccordement à l'eau de ville est nécessaire, raccordez un tuyau 3/8 à l'entrée d'eau de ville. Une fois l'installation terminée, nettoyez et désinfectez le système de filtration conformément aux instructions de l'annexe I.
- 3.2 Commencer à travailler : après la mise sous tension de l'alimentation principale, tournez le bouton E-STOP dans le sens des aiguilles d'une montre et le voyant d'alimentation rouge s'allumera. Appuyez sur le bouton START, les voyants RUN et POWER s'allumeront. Le compresseur et le moteur du ventilateur

MODE D'EMPLOI

commencer à courir après quatre minutes.

Après le démarrage, vérifiez si le courant du compresseur est normal. En cas de déclenchement de l'interrupteur de défaut ou de dysfonctionnement dans la boucle de contrôle, éteignez immédiatement le système et réparez la panne. L'intervalle ne doit pas être inférieur à 8 minutes et le démarrage ne peut pas dépasser 6 fois une heure, sinon le compresseur subirait des dommages.

3.3 Appuyez sur le bouton STOP pour éteindre la machine. L'indicateur RUN sera éteint. Lorsque la machine doit être éteinte en d'urgence, appuyez sur le bouton E-STOP. Tournez le bouton E-STOP dans le sens des aiguilles d'une montre pour rétablir l'alimentation.

3.4 Lorsqu'il est utilisé pour la première fois, il doit attendre 24 heures avant la sortie d'eau. Pour la première fois de la sortie d'eau, lorsque le réservoir d'eau supérieur est plein, allumez le robinet de sortie d'eau et appuyez sur le bouton de sortie d'eau pour démarrer manuellement la pompe de sortie d'eau pour évacuer l'air dans le pipeline, puis il peut être utilisé normalement. Lorsque le niveau d'eau du réservoir supérieur est supérieur à un certain niveau, ouvrez d'abord le robinet d'eau, puis appuyez sur le bouton "sortie d'eau", la pompe commence à fonctionner, le voyant "sortie d'eau" est allumé à ce moment. Appuyez à nouveau sur le bouton « évacuation de l'eau ». L'action de pompage s'arrêtera, le voyant « eau épuisée » s'éteindra.

Lorsque le niveau d'eau du réservoir d'eau supérieur est bas, allumez le réservoir d'eau ; et le robinet d'abord, puis appuyez longuement sur le bouton de sortie d'eau, la pompe de sortie d'eau commence à fonctionner, le voyant de sortie d'eau est allumé, relâchez l'eau bouton de sortie, la pompe de sortie d'eau s'arrête de fonctionner et le voyant de sortie d'eau est éteint.

. Précautions

1. La machine doit être maintenue debout pendant l'emballage ou le transport. Si une inclinaison est requise, l'angle autorisé à partir de le sol doit être à plus de 45 degrés
2. Évitez l'exposition prolongée au soleil 3. Évitez l'exposition directe des yeux à l'appareil ultraviolet car cela pourrait blesser les yeux 4. La machine ne convient pas pour une utilisation dans des endroits avec de l'eau pulvérisée, n'utilisez pas d'eau pulvérisée pour nettoyer machine.
5. Pour éviter que la machine ne soit endommagée par le gel, veuillez vidanger l'eau restante et arrêter de faire fonctionner la machine. machine si la température ambiante pendant son fonctionnement est inférieure à 00C.
6. N'utilisez pas de détergent pour nettoyer le réservoir de stockage d'eau.
7. Un service d'entretien régulier de la machine est nécessaire, le remplacement des pièces de rechange ne peut pas être effectué tant que la machine n'est pas éteinte pendant plus de dix minutes. Gardez la machine propre. Si la machine doit être placée à l'extérieur pendant une longue période d'inactivité, vidangez évacuez l'eau restante de la sortie de vidange d'eau à l'arrière et couvrez la machine avec un tissu imperméable et un film plastique.
8. Pour la première utilisation de la machine, le premier réservoir plein d'eau généré dans le réservoir supérieur doit être vidangé pour être abandonné.
9. Pour la première utilisation de la machine ou tous les quatre mois, la machine étant en service continu, un assainissement approfondi doit être conduit au réservoir supérieur et aux conduites d'eau (la section du réservoir supérieur à la vanne de sortie d'eau).
10. Si la machine doit être remise en marche après avoir été arrêtée pendant plus de 3 jours, environ 20 litres de l'eau générée initialement doivent être évacués pour nettoyer le système de filtration.
11. Le nettoyage du réservoir inférieur et de son filtre est requis une fois par mois au moins, et l'eau du réservoir inférieur doit être abandonné.

Attention : avant le nettoyage, éteignez la machine, ouvrez la planche inférieure de la porte. Retirez le tuyau d'entrée de la pompe RO à l'arrière du réservoir inférieur, insérez-le avec un tuyau court pour éviter tout débordement. Retirez le câblage du capteur de niveau d'eau.

Tirez le réservoir inférieur. Ne touchez pas le capteur de niveau d'eau lorsque vous retirez le réservoir inférieur.
12. Lorsque la machine est en marche, la surface du compresseur devient très chaude. Ne pas toucher pour éviter les brûlures.

MODE D'EMPLOI

. Entretien

1. Pendant le fonctionnement quotidien, il est nécessaire de vérifier que l'indication de tous les compteurs se situe dans la plage normale. Évitez les pluies ou trop d'humidité sur les composants électriques qui provoqueraient des fuites d'électricité. Si un tel problème est détecté, séchez soigneusement les composants.
2. Surveillez toujours l'état de fonctionnement du compresseur et du moteur du ventilateur, assurez-vous que le son de fonctionnement est normal. S'il y a un gros bruit ou un bruit de choc anormal, éteignez la machine et appelez un service de maintenance professionnel pour un contrôle et une réparation.
3. Le remplacement des pièces de refroidissement ou le dépannage du système de refroidissement doit être effectué par un service professionnel.
4. Vérifiez toujours que les joints entre les différentes pièces sont serrés et fermes, en particulier les boulons de joint des composants électriques et les fils conducteurs ne peuvent pas être desserrés, soudés ou humides. Assurez-vous que les câblages sont serrés et fermes.
5. Nettoyez régulièrement la surface de la machine pour la garder propre. Ne pas utiliser de détergent, de solvant organique (ex. Laque diluant) ou d'autres solvants contenant de l'acide ou de l'alcali pour nettoyer la surface peinte.
6. Le filtre à air doit être nettoyé régulièrement en fonction des conditions de travail locales. Normalement, il doit être nettoyé une fois par semaine. Utilisez d'abord une brosse douce pour nettoyer la poussière, puis nettoyez avec de l'eau ou un détergent. Séchez-le à l'air ambiant. (Voir Annexe III)
7. Vérifiez toujours le condenseur s'il y a de la poussière ou de la saleté sur la surface. Nettoyez régulièrement la surface avec de l'eau chaude neutre solution et brosse douce. Éviter d'endommager les flocons.
8. Vérifiez toujours les joints dans le compartiment du compresseur s'il y a ou non des taches d'huile évidentes. Si de telles taches d'huile sont trouvées, cela indique que le gaz de refroidissement fuit. Appelez un service professionnel pour la réparation et refaites l'aspiration et le remplissage de gaz.
9. N'ouvrez pas le système de refroidissement s'il n'y a pas de panne. Il ne nécessite aucun ajout de gaz réfrigérant ou de graisse grâce à sa structure totalement étanche. Si un tel ajout est nécessaire, il doit être traité par un service professionnel.
10. Tableau des principales pièces du système de filtration

NOM DE L'ARTICLE	SPÉCIFICATION	QUANTITÉ	TEMPS DE SERVICE
Filtre en tissu en bas <small>Réservoir</small>	Φ40	1 pc	A nettoyer une fois par mois
Pompe de surpression RO	EC-101-50	1 pc	
Charbon actif T33	10``	1 pièce	Un ans
Filtre CTO	10``	3 pièces	Six mois
Filtre en résine	10``	1 pièce	Six mois
Membrane DOW-RO	TW-1812-50	1 pièce	Deux à trois ans
UV	16W	3 pièces	Alarme d'avertissement
Pompe de sortie d'eau	15WG10-10	1 pièce	

MODE D'EMPLOI

. Dépannage

PROBLÈME CAUSE	VÉRIFICATION	SOLUTION	
Pas de sortie d'air	Coupure de courant Problème de câble d'alimentation	Vérifier la tension avec un multimètre	Réparer l'alimentation électrique et, circuit électrique
	Surcharge dans le moteur du ventilateur	Vérifiez si le courant du moteur du ventilateur dépasse la limite nominale	Régalez la distance entre sortie d'air et barrière. L'air pur filtre.
	Moteur de ventilateur brûlé	Utilisez un mégamètre pour mesurer la résistance au sol de la bobine. Utilisez multimètre pour mesurer la résistance d'enroulement	Remplacer le moteur du ventilateur
Échec de Commencez de compresseur	Coupure de courant Problème de câble d'alimentation	Vérifier la tension avec un multimètre	Réparer l'alimentation électrique et, circuit électrique
	La température et l'humidité ambiantes sont trop basses et le machine Éteindre	Vérifiez les informations sur le écran d'affichage	Fermez la fonction concernée, et Vérifiez la valeur de la température et de l'humidité . Attendez que la température et l'humidité augmentent.
	Contact lâche dans les contacteurs ou bobine brûlée	Vérifier le contacteur	Réparer ou remplacer
	Bobine d'enroulement brûlée ou court-circuit dans le moteur	Utilisez un mégamètre pour mesurer l'isolation entre les phases. Utilisez un multimètre pour mesurer la résistance au bobinage.	Réparer ou remplacer le compresseur
	Tension trop basse	Bourdonnement dans le moteur. Utilisez un multimètre pour mesurer la résistance de l'enroulement.	Augmenter la tension à sa limite nominale
Le compresseur s'arrête de fonctionner lorsque le machine fonctionnement	Filtre bloqué	Rosée ou givrage sur le filtre	Remplacer
	Gaz insuffisant	pression d'aspiration / refoulement d'air encore faible	Vérifiez s'il y a une fuite. Ajouter du gaz de refroidissement par un service professionnel
	Dysfonctionnement dans la centrifugeuse moteur de ventilateur	Porte arrière ouverte ou mal ventilé. Vérifier le moteur du ventilateur	Monter sur la porte et améliorer les conditions de ventilation, réparer le moteur
	Air existant dans le refroidissement système	Pression de décharge d'air élevée et température de décharge d'air élevée, l'indicateur de jauge haute tension vibre	Éteignez la machine et décharger l'air de la soupape de décharge d'air
	Trop de remplissage de refroidissement gaz	Aspiration / décharge d'air élevée pression	Relâchez un peu de gaz
	Trop de saleté sur le radiateur	Trop sale	Faire le ménage

MODE D'EMPLOI

PROBLÈME CAUSE	VÉRIFICATION	SOLUTION	
Bruit fort quand fonctionnement	Les pales du ventilateur touchent le couvercle	Vérifiez le toucher	Réparation
	Roulement du moteur du ventilateur usé loin	Vérifier le roulement	Réparer ou remplacer
	Desserrage de certaines pièces de fixation	Vérifier les pièces de fixation	Serrer
	Liquide impact à l'intérieur compresseur	Bruit de l'impact sur le cylindre	Diminuer la quantité de gaz de roucoulement
Ventilateur centrifuge moteur brûlé	Débit d'air insuffisant	Vérifiez si le filet du filtre de retour d'air est bloqué	Nettoyez le filet du filtre
	Quelque chose est tombé	Vérifier	Retirez la chose et remplacez moteur de ventilateur
Booster d'osmose inverse pompe est travailler mais Non eau sortir	Le tissu du filtre du réservoir inférieur est bloqué et l'eau ne peut pas passer	Retirez le réservoir inférieur et vérifiez le situation du tissu filtrant	Retirez le tissu filtrant et nettoyez
	Le film de la pompe est obstrué par la saleté	Retirez le tuyau de sortie d'eau de la pompe lorsque la machine fonctionne, et seule une petite quantité d'eau est pompée, aucune pression Le tissu filtrant n'est pas bloqué.	Remplacer la pompe
	L'air entre dans la pompe provoquant une panne de pompage	Retirez le tuyau de sortie d'eau de la pompe lorsque la machine fonctionne, pas de sortie d'eau	Retirez le tuyau de sortie d'eau de la pompe jusqu'à ce que de l'eau s'écoule
Pas d'eau sortie de eau propre fauche	Niveau d'eau bas dans le réservoir supérieur	Vérifiez l'indication du niveau d'eau sur afficher	Ouvrir le robinet d'eau jusqu'au niveau d'eau élevé
	Pas d'eau dans la sortie d'eau pipelines ou il y a de l'air existant dans le pipeline ne provoquant aucune action de la pompe	Affichage du niveau d'eau complet mais pas de sortie d'eau lorsque le robinet d'eau est ouvert	Ouvrir le robinet d'eau. Presse bouton de sortie d'eau pour démarrer pompe de sortie d'eau manuellement
Petite quantité de eau sortie du robinet d'eau	Dysfonctionnement de la sortie d'eau pompe	Assurez-vous que le niveau d'eau du réservoir supérieur est supérieur aux limites inférieures, la pompe à eau fonctionne et la tension de fonctionnement est normale, mais aucune pression sur la sortie d'eau	Remplacer la pompe
Avertissement UV	Panne de ballast UV	Connectez-vous avec une alimentation externe à voir si l'ampoule est brûlée ou non	Remplacer le ballast et redémarrer
	Panne dans l'ampoule UV	Vérifiez les filaments aux deux extrémités devenu noir ou non. Se connecter avec alimentation externe pour vérifier qu'il est brûlé ou non	Remplacer l'ampoule UV et redémarrer
		L'ampoule UV et le ballast sont fonctionne bien mais avec avertissement	Vérifier le câblage du ballast UV et transformateur de courant de la carte mère câblage, remplacer la carte mère

MODE D'EMPLOI

Annexe I : Remplacement du filtre

La machine ne doit pas être en sous-fonctionnement lorsque les travaux suivants sont effectués.

A. Remplacer les filtres

1) Remplacer le filtre CTO (le premier filtre CTO, le troisième filtre CTO, le filtre CTO en ligne (pour la sortie d'eau))

1. Appuyez sur le bouton STOP pour éteindre la machine et arrêtez la machine pendant au moins 10 minutes ; 2.

Ouvrez la porte du boîtier de la machine ;

3. Dévissez la coupelle du filtre comme indiqué sur l'image I-1.1, I-1.5, I-1.13 et retirez l'ancien élément filtrant (image I-1.2, I-1.6, I-1.14) ;

4. Nettoyez la paroi intérieure de la coupelle du filtre et rincez-la à l'eau claire ; 5.

Mettez le nouveau filtre CTO dans la coupelle du filtre, puis remettez la coupelle du filtre.

2) Remplacement du filtre en

résine 1. Dévissez la cuve du filtre comme indiqué sur l'image I-1.3 et retirez l'ancien élément filtrant en résine (image I-1.4) ; 2.

Nettoyez la paroi intérieure de la coupelle du filtre et rincez-la à l'eau claire. 3. Mettez

le nouveau filtre en résine dans la coupelle du filtre, puis remettez la coupelle du filtre.

3) Remplacer la membrane RO

1. Retirez la membrane RO de la grande pince de fixation comme indiqué sur l'image I-1.7 ; 2. Débranchez

le tuyau de la membrane RO comme indiqué sur l'image I-1.8 ; 3. Dévissez le

couvercle de la membrane RO comme indiqué sur l'image I-1.9 et retirez la membrane RO ; 4. Nettoyez la paroi

intérieure du gobelet à membrane RO et rincez-la à l'eau claire. 5. Retirez l'ancienne membrane

RO (Image I-1.10) ; 6. Placez la nouvelle membrane RO dans

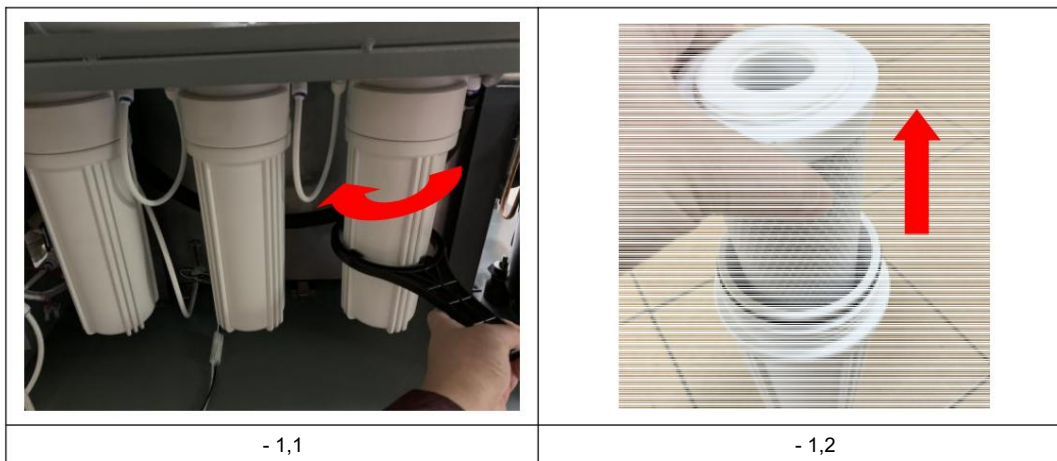
la coque de membrane RO et remettez-la sur la machine.

4) Remplacement du petit filtre T33

1. Retirez le petit élément filtrant T33 de la petite pince de fixation comme indiqué sur l'image I-1.11 ; 2. Débranchez les

tuyaux aux deux extrémités du petit filtre T33 comme indiqué sur l'image I-1.12 ;

3. Remettez le nouveau petit filtre T33 sur la machine.



MODE D'EMPLOI



- 1,3



- 1,4



- 1,5



- 1,6



- 1,7



- 1,8

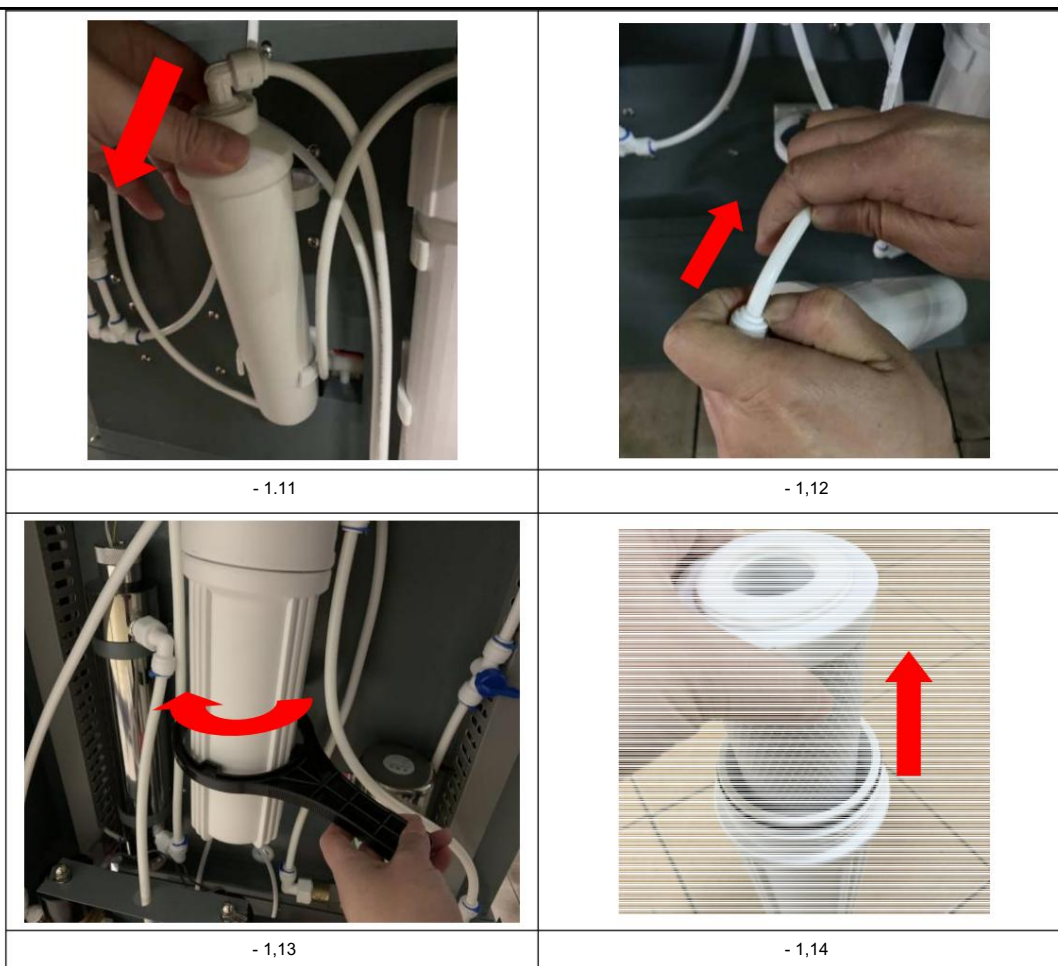


- 1,9



- 1,10

MODE D'EMPLOI



B. Remplacer l'ampoule de stérilisation UV-C et le ballast

1) Remplacer l'ampoule UV-C dans le réservoir supérieur

1. Coupez l'alimentation principale de la machine ; 2.

Ouvrez le capot supérieur ;

3. Retirez le câblage UV (Image -2.1) ; 4. Retirez la

lamelle UV (Image -2.2) ; 5. Retirez l'ancienne ampoule

(Image -2.3) et remplacez-la par une nouvelle. Remettez la lamelle couvre-objet. 6. Reconnectez les fils et remettez le capot supérieur.

2 Remplacer le ballast UV-C dans le réservoir supérieur

1. Coupez l'alimentation principale de la machine ; 2.

Ouvrez le panneau latéral supérieur droit ;

3.Utilisez le tournevis droit pour tenir l'interrupteur à broche du ballast (Image -2.4), retirez la broche.4.Dévissez les vis fixes sur le ballast

(Image -2.5), sortez le ballast ; 5. Remplacez un nouveau ballast et reconnectez la broche.

3) Remplacez l'ampoule UV-C en ligne 1.

Coupez l'alimentation principale de la machine ; 2. Ouvrez

la porte du compartiment et retirez la plaque de fixation du dispositif de stérilisation UV (Image -2.6) ; 3. Retirez le support fixe de l'ampoule UV-

C (Image -2.7) 4. Retirez la bague d'étanchéité (Image -2.8)

MODE D'EMPLOI

5. Retirez l'ancienne ampoule (Image -2.9) et remplacez-la par une nouvelle.

6. Rebranchez les fils et revissez le support fixe de l'ampoule UV-C

4) Changement de ballast de sortie UV-C .

1. Coupez l'alimentation principale de la machine.

2. Ouvrez le panneau avant inférieur de la machine.

3 Appuyez sur l'interrupteur à broches du ballast, retirez la broche. (image-2.10)

4. Dévissez la vis du ballast , démonter le lest.(image-2.11)

5. Fixez un nouveau ballast et reconnectez la broche.

5) Changement de réservoir inférieur UV-C

1. Coupez l'alimentation principale de la machine, ouvrez le panneau inférieur gauche.

2. Détachez les fils de la lampe UV (Image-2.12)

3. Débouchez la lampe UV. (image -2.13)

4.Retirez l'ancienne ampoule UV-C (image-2.14), en changeant une nouvelle ampoule UV.

5. Reconnectez les fils de la lampe UV.

6 Changement de ballast de sortie UV-C

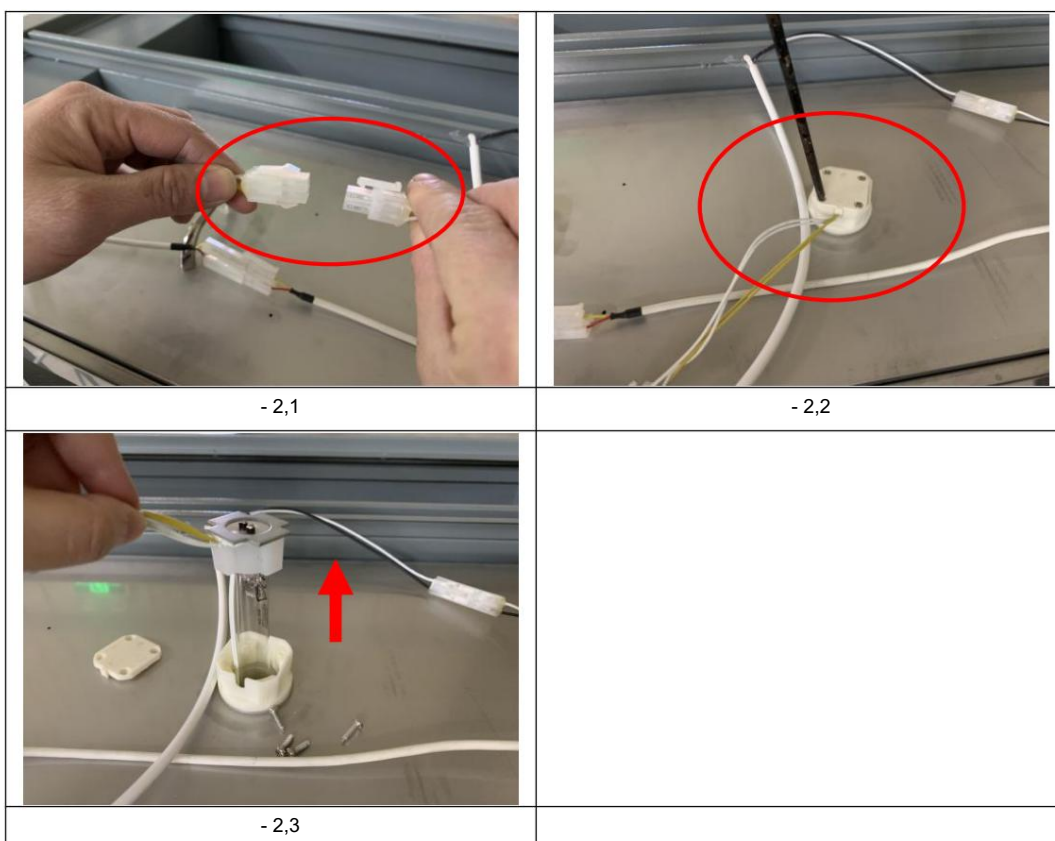
1. Coupez l'alimentation principale de la machine.

2. Ouvrez le panneau inférieur gauche de la machine.

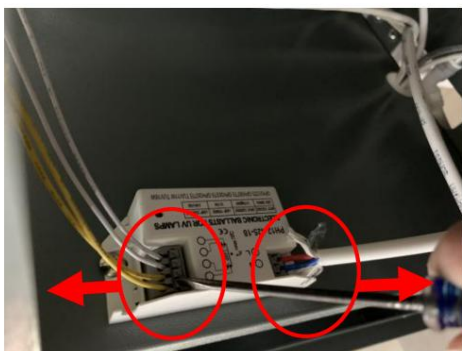
3. Appuyez sur l'interrupteur à broches du ballast, retirez la broche. (image -2.15)

4. Dévissez la vis du ballast , démonter le lest.(photo -2.16)

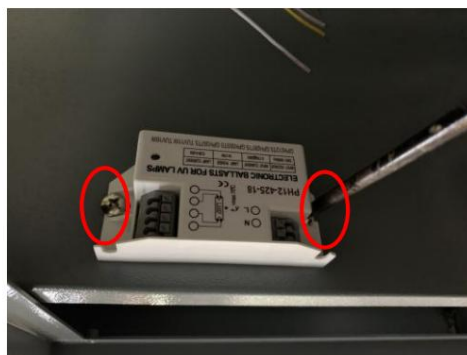
5. Fixez un nouveau ballast et reconnectez la broche.



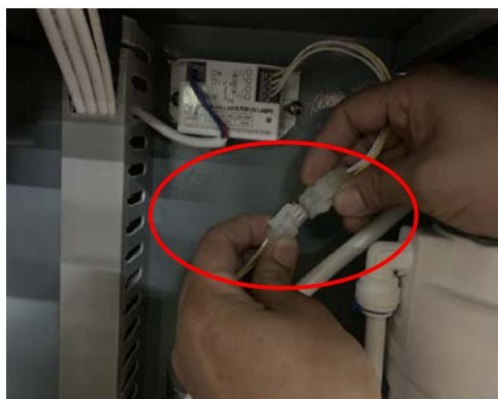
MODE D'EMPLOI



- 2,4



- 2,5



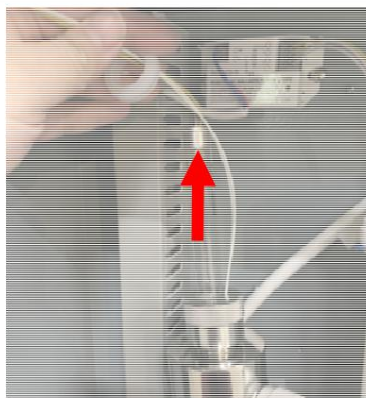
- 2,6



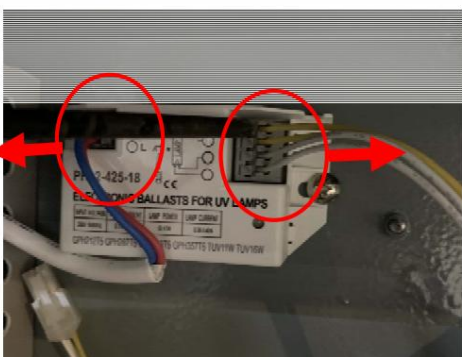
- 2,7



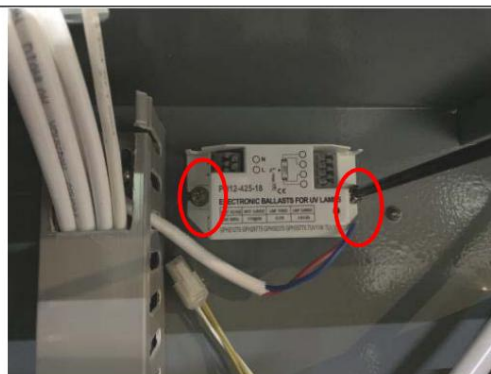
- 2,8



- 2,9

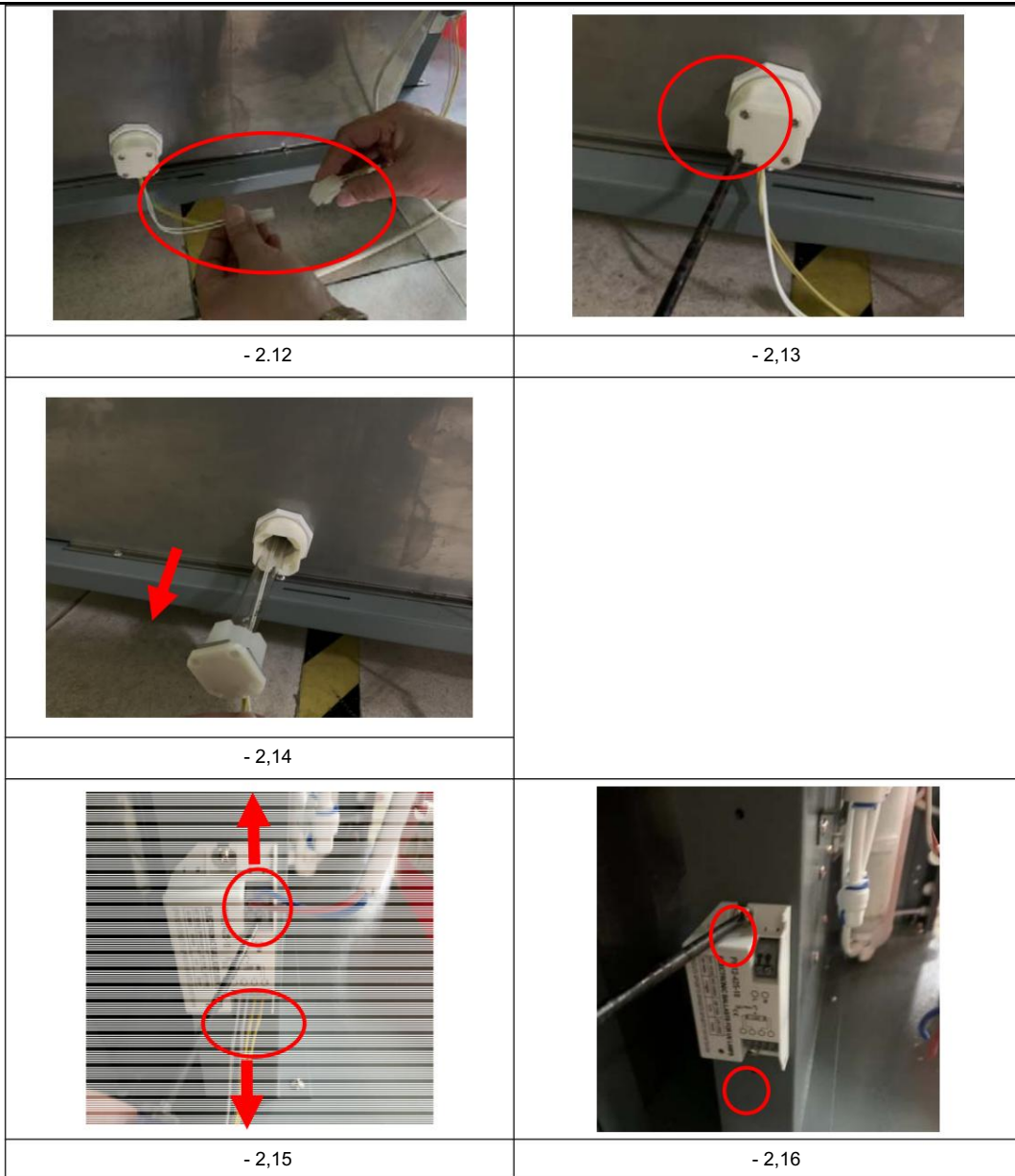


- 2.10



- 2.11

MODE D'EMPLOI



Annexe II : Instructions de nettoyage du filtre à air

1. Coupez l'alimentation 2.

Retirez le filtre à air (image -1.1) et nettoyez la saleté avec une brosse douce (image -1.2). Laver le filtre à l'eau claire

(Image -1.3). Séchez le filtre à air et remettez-le en place dans la machine.

3. Période de nettoyage selon le niveau de pollution du filet du filtre à air, normalement une fois par semaine suffit.

